RSTEEL

FÁBRICA DE TUBOS METÁLICOS | SA

TECNOLOGIA · QUALIDADE · INOVAÇÃO

TECNOLOGÍA · CALIDAD · INNOVACIÓN

CERTIFICAÇÃO apcer ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001

IQNET RECOGNIZED CERTIFICATION

EMPRESA

EMPRESA

A RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. é uma empresa de caráter industrial, vocacionada para o fabrico de tubos de aço soldados longitudinalmente. Esta unidade produtiva é uma das empresas do Grupo RUI SANTOS, constituindo-se como meio de execução de uma estratégia de internacionalização, focada na fabricação e comercialização de tubos metálicos de precisão e estruturais de elevada qualidade.
Apostando numa constante modernização tecnológica e procurando ajustar-se às necessidades dos clientes, está equipada com máquinas de alta tecnologia para fabrico de todas as suas ferramentas, conseguindo oferecer diferentes opções em tubos metálicos, nos mais altos padrões de qualidade, com preços e prazos de entrega competitivos.

A RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. respeita a ética do relacionamento comercial, na produção de produtos que satisfaçam as expectativas dos clientes, com a apresentação de soluções inovadoras, diferenciadas e com qualidade. Os princípios que norteiam a atuação da RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. baseiam-se ainda na busca constante da eficácia operacional, visando a criação de valor.
É ainda premissa para a RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. apostar no constante desenvolvimento dos seus recursos humanos e na preservação do meio ambiente em busca do crescimento sustentado dos seus resultados.

RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. es una empresa de carácter industrial, orientada hacia la fabricación de tubos de acero soldados longitudinalmente. Esta planta es una de las empresas del Grupo RUI SANTOS, constituyéndose como medio de puesta en práctica de una estrategia de internacionalización, enfocada hacia la fabricación y comercialización de tubos metálicos de precisión y estructurales de elevada calidad.
Apostando en una constante modernización tecnológica e intentando ajustarse a las necesidades de los clientes, está equipada con máquinas de alta tecnología para fabricación de todas las herramientas, consiguiendo ofrecer diferentes opciones en tubos metálicos, en los más elevados estándares de calidad, con precios y plazos de entrega competitivos.

RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. respeta la ética de la relación comercial, en la producción de productos que satisfagan las expectativas de los clientes, con la presentación de soluciones innovadoras, diferenciadas y con calidad. Los principios que orientan la actuación de RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. se basan asimismo en la búsqueda constante de la eficacia operativa, con la finalidad de crear valor.
Es asimismo premisa para RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. apostar en el constante desarrollo de sus recursos humanos y en la preservación del medio ambiente en busca del crecimiento sostenible de sus resultados.

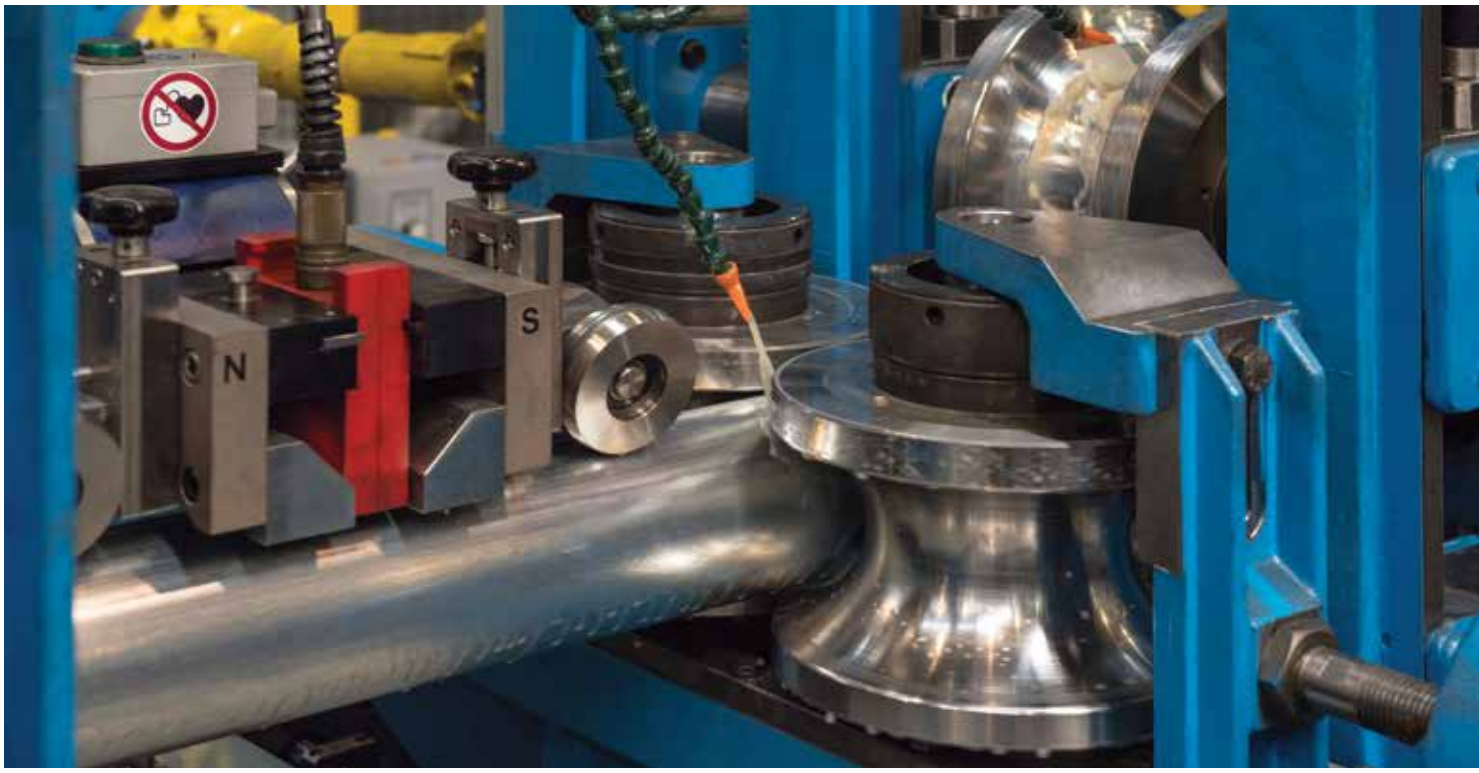
RUI SANTOS
GRUPO

PRODUÇÃO
PRODUCCIÓN

Os nossos tubos são fabricados por soldadura elétrica de alta frequência, sem tratamento térmico posterior. Todo o processo produtivo foi pensado e desenvolvido de acordo com as melhores tecnologias disponíveis, considerando os padrões ambientais e de segurança e saúde no trabalho.

PROCESSO PRODUTIVO
PROCESO DE PRODUCCIÓN

Corte longitudinal das bobines	Alimentação	Soldadura do Arco	Acumulador	Conformação
Corte longitudinal de las bobinas	Alimentación	Soldadura por arco	Acumulador	Conformación



Nuestros tubos están fabricados por soldadura eléctrica de alta frecuencia, sin tratamiento térmico posterior. Todo el proceso productivo ha sido pensado y desarrollado de acuerdo con las mejores tecnologías disponibles, considerando los estándares ambientales y de seguridad y salud laboral.

Soldadura do Tubo → Arrefecimento → Calibragem → Embalagem

Soldadura del tubo → Refrigeración → Calibración → Embalaje

QUALIDADE SEGURANÇA AMBIENTE

CALIDAD SEGURIDAD MEDIO AMBIENTE

CERTIFICAÇÃO apcer ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001

IQNET RECOGNIZED CERTIFICATION

A RSTEEL S.A. possui um sistema integrado de Gestão da Qualidade, do Ambiente e da Segurança, segundo as normativas NP EN ISO 9001, NP EN ISO 14001 e NP EN ISO 45001, respetivamente, desde 2012.
O sistema integrado de gestão, em melhoria contínua, visa a satisfação total dos nossos clientes, o bem-estar e satisfação de todos os nossos colaboradores e as demais partes interessadas.

RSTEEL S.A. posee un sistema integrado de Gestión de la Calidad, del Ambiente y de la Seguridad, de acuerdo con las normas NP EN ISO 9001, NP EN ISO 14001 y NP EN ISO 45001, respectivamente, desde 2012. El sistema integrado de gestión, en mejora continuada, tiene por objetivo la satisfacción total de nuestros clientes, el bienestar y satisfacción de nuestros colaboradores y los demás interesados.

PRODUTOS
PRODUCTOS

Tubos de precisão
Os Tubos de Precisão produzidos pela RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. cumprem com as tolerâncias dimensionais e de forma da norma EN10305-3, para perfis redondos e espalmados, e da norma EN 10305-5, para os perfis quadrados e retangulares.

Estão disponíveis nos seguintes acabamentos:
S1 – Preto
S2 – Decapado
S3 – Laminado a Frio
S4 – Galvanizado (Sendzimir)

Tubos estruturais
Os Tubos Estruturais produzidos pela RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. cumprem com as condições técnicas de fornecimento da norma EN 10219-1 e as tolerâncias, dimensões e características da norma EN 10219-2.

Tubos de precisión
Los Tubos de Precisión producidos por RSTEEL - Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. cumplen con las tolerancias dimensionales y de forma de la norma EN10305-3, para perfiles redondos y aplanados, y de la norma EN 10305-5, para perfiles cuadrados y rectangulares.

Están disponibles en los siguientes acabados:
S1 – Negro
S2 – Decapado
S3 – Laminado en Frío
S4 – Galvanizado (Sendzimir)

Tubos estructurales
Los Tubos Estructurales producidos por RSTEEL - Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. cumplen con las condiciones técnicas de suministro de la norma EN 10219-1 y las tolerancias, dimensiones y características de la norma EN 10219-2.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA/PROPRIEDADES MECÂNICAS

COMPOSICIÓN QUÍMICA/PROPIEDADES MECÁNICAS

TUBOS DE PRECISÃO/ TUBOS DE PRECISIÓN

AÇO LAMINADO A QUENTE — S1 Preto de acordo com a Norma EN 10025-2 ACERO LAMINADO EN CALIENTE — S1 Negro según la Norma EN 10025-2

Designação / Designación	Composição Química/ Composición Química						Propriedades Mecânicas/ Propiedades Mecánicas									
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cu (%)	R_eH (N/mm²)	Rm (N/mm²)		A (%)					Resistência à flexão por choque Resistencia a la flexión por choque	
								T<3	100 ≥ T > 3	T ≤ 1.00	1.0 < T ≤ 1.5	1.5 < T ≤ 2.0	2.0 < T ≤ 2.5	2.5 < T ≤ 3.0	3.0 < T ≤ 40.0		
S235JR	≤ 0.170	≤ 1.40	≤ 0.035	≤ 0.035	≤ 0.012	≤ 0.550	≥ 235	360-510		≥ 15	≥ 16	≥ 17	≥ 18	≥ 19	≥ 24	20 °C	27 J
S275JR	≤ 0.210	≤ 1.50	≤ 0.035	≤ 0.035	≤ 0.012	≤ 0.550	≥ 275	430-580	410-560	≥ 13	≥ 14	≥ 15	≥ 16	≥ 17	≥ 21	20 °C	27 J
S275J0	≤ 0.180	≤ 1.50	≤ 0.030	≤ 0.030	≤ 0.012	≤ 0.550										0 °C	27 J
S275J2	≤ 0.180	≤ 1.50	≤ 0.025	≤ 0.025	–	≤ 0.550										-20 °C	27 J
S355JR	≤ 0.240	≤ 1.600	≤ 0.035	≤ 0.035	≤ 0.012	≤ 0.550	≥ 355	510-680	470-630	≥ 12	≥ 13	≥ 14	≥ 15	≥ 16	≥ 20	20 °C	27 J
S355J0	≤ 0.200	≤ 1.600	≤ 0.030	≤ 0.030	≤ 0.012	≤ 0.550										0 °C	27 J
S355J2	≤ 0.200	≤ 1.600	≤ 0.025	≤ 0.025	–	≤ 0.550										-20 °C	27 J

AÇO LAMINADO A QUENTE — S2 Decapado de acordo com a Norma EN 10111 ACERO LAMINADO EN CALIENTE — S2 Decapado según la Norma EN 10111

Designação / Designación	Composição Química/ Composición Química				Propriedades Mecânicas/ Propiedades Mecánicas						
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	R_eL (N/mm²)		Rm (N/mm²)	A (%)			
					1 ≤ E < 2	2 ≤ E < 11		1.0 ≤ E < 1.5	1.5 ≤ E < 2.0	2.0 ≤ E < 3.0	3.0 ≤ E < 11.0
DD11	≤ 0.120	≤ 0.600	≤ 0.045	≤ 0.045	170-360	170-340	≤ 440	≥ 22	≥ 23	≥ 24	≥ 28
DD12	≤ 0.100	≤ 0.450	≤ 0.035	≤ 0.035	170-340	170-320	≤ 420	≥ 24	≥ 25	≥ 26	≥ 30
DD13	≤ 0.080	≤ 0.400	≤ 0.030	≤ 0.030	170-330	170-310	≤ 400	≥ 27	≥ 28	≥ 29	≥ 33
DD14	≤ 0.080	≤ 0.350	≤ 0.025	≤ 0.025	170-310	170-290	≤ 380	≥ 30	≥ 31	≥ 32	≥ 36

AÇO LAMINADO A FRIO — S3 de acordo com a Norma EN 10130 ACERO LAMINADO EN FRÍO — S3 según la Norma EN 10130

Designação / Designación	Composição Química/ Composición Química				Propriedades Mecânicas/ Propiedades Mecánicas		
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Re (MPa)	Rm (MPa)	A (%)
DC01	≤ 0.120	≤ 0.600	≤ 0.045	≤ 0.045	– / 280	270 - 410	≥ 28
DC03	≤ 0.100	≤ 0.450	≤ 0.035	≤ 0.035	– / 240	270 - 370	≥ 34
DC04	≤ 0.080	≤ 0.400	≤ 0.030	≤ 0.030	– / 210	270 - 350	≥ 38
DC05	≤ 0.060	≤ 0.350	≤ 0.025	≤ 0.025	– / 180	270 - 330	≥ 40
DC06	≤ 0.020	≤ 0.250	≤ 0.020	≤ 0.020	– / 170	270 - 330	≥ 41
DC07	≤ 0.010	≤ 0.200	≤ 0.020	≤ 0.020	– / 150	270 - 310	≥ 44

AÇO REVESTIDO POR IMERSÃO A QUENTE PARA CONFORMAÇÃO A FRIO — S4 Galvanizado de acordo com a Norma EN 10346
Aço revestido por imersão a quente de uma camada de Zinco (Z) · Revestimento de Zinco (Z200 e Z275)
ACERO REVESTIDO POR INMERSIÓN EN CALIENTE PARA CONFORMADO EN FRÍO — S4 Galvanizado según la Norma EN 10346
Acero revestido por inmersión en caliente con una capa de Zinc (Z) · Revestimiento de Zinc (Z200 Y Z275)

Designação / Designación	Composição Química/ Composición Química					Propriedades Mecânicas/ Propiedades Mecánicas		
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Re (MPa)	Rm (MPa)	A_{80} (%)
DX51D	≤ 0.180	≤ 1.200	≤ 0.120	≤ 0.045	≤ 0.500	–	270 - 500	≥ 22
DX52D	≤ 0.120	≤ 0.600	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.500	140 - 300	270 - 420	≥ 26
DX53D	≤ 0.120	≤ 0.600	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.500	140 - 260	270 - 380	≥ 30
DX54D	≤ 0.120	≤ 0.600	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.500	120 - 220	260 - 350	≥ 36
DX56D	≤ 0.120	≤ 0.600	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.500	120 - 180	260 - 350	≥ 39
DX57D	≤ 0.120	≤ 0.600	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.500	120 - 170	260 - 350	≥ 41

AÇO REVESTIDO POR IMERSÃO A QUENTE PARA CONFORMAÇÃO A FRIO – AÇOS DE CONSTRUÇÃO — S4 Galvanizado de acordo com a Norma EN 10346
Aço revestido por imersão a quente de uma camada de liga Zinco-Magnésio (ZM) ou Zinco (Z) · Elevada resistência à corrosão
ACERO REVESTIDO POR INMERSIÓN EN CALIENTE PARA CONFORMADO EN FRÍO – ACEROS DE CONSTRUCCIÓN — S4 GALVANIZADO SEGÚN LA NORMA EN 10346
Acero revestido por inmersión en caliente con una capa de aleación Zinc-Magnesio (ZM) o Zinc (Z) · Alta resistencia a la corrosión

Designação / Designación	Composição Química/ Composición Química					Propriedades Mecânicas/ Propiedades Mecánicas		
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Re (MPa)	Rm (MPa)	A_{80} (%)
S220GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 220	≥ 300	≥ 20
S250GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 250	≥ 330	≥ 19
S280GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 280	≥ 360	≥ 18
S320GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 320	≥ 390	≥ 17
S350GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 350	≥ 420	≥ 16
S390GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 390	≥ 460	≥ 16
S420GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 420	≥ 480	≥ 15
S450GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 450	≥ 510	≥ 14
S550GD	≤ 0.200	≤ 1.700	≤ 0.100	≤ 0.045	≤ 0.600	≥ 550	≥ 560	–

TUBOS ESTRUTURAIS/ TUBOS ESTRUCTURALES

PERFIS OCOS ESTRUTURAIS DE AÇOS NÃO LIGADOS — AÇO LAMINADO A QUENTE de acordo com a Norma EN 10025-2
PERFILES HUECOS ESTRUCTURALES DE ACEROS NO ALEADOS — ACERO LAMINADO EN CALIENTE según la Norma EN 10025-2

Designação / Designación	Composição Química/ Composición Química					Propriedades Mecânicas/ Propiedades Mecánicas					
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Re (MPa)	Rm (MPa)		A (%)	Resistência à flexão por choque / Resistencia a la flexión por choque	
							E < 3 mm	3 < E < 40 mm			
S235JRH	≤ 0.170	≤ 1.400	≤ 0.040	≤ 0.040	–	≥ 235	360-510		≥ 24	20 °C	27 J
S275J0H	≤ 0.200	≤ 1.500	≤ 0.035	≤ 0.035	–	≥ 275	430-580	410-560	≥ 20	0 °C	27 J
S275J2H	≤ 0.200	≤ 1.500	≤ 0.030	≤ 0.030	–					-20 °C	27 J
S355J0H	≤ 0.220	≤ 1.600	≤ 0.035	≤ 0.035	≤ 0.550	≥ 355	510-680	470-630	≥ 20	0 °C	27 J
S355J2H	≤ 0.220	≤ 1.600	≤ 0.030	≤ 0.030	≤ 0.550					-20 °C	27 J

OBSERVAÇÕES

GAMA DE TUBOS DE PRECISÃO
Redondos: 19 até 127 mm (consultar pág.13)
Quadrados: 20x20 até 100x100 mm (consultar pág.15)
Retangulares: 20x15 até 120x80 mm (consultar pág.17)
Espalmados: 30x15 até 135x76 mm (consultar pág. 19)
Características dimensionais · Consultar pág.21

GAMA DE TUBOS ESTRUTURAIS
Para as qualidades S235JRH, S275J0H, S275J2H e S355J0H
Redondos: de 25x2.00 a 127x4.00 mm
Quadrados: de 25x25x2.00 a 100x100x4.00 mm
Retangulares: de 30x20x2.00 a 120x80x4.00 mm
Para a qualidade S355J2H
Redondos: de 25x2.00 a 127X5.00 mm
Quadrados: de 25x25x2.00 a 100x100x5.00 mm
Retangulares: de 30x20x2.00 a 120x80x5.00 mm

Características dimensionais · Consultar pág.23

OBSERVACIONES

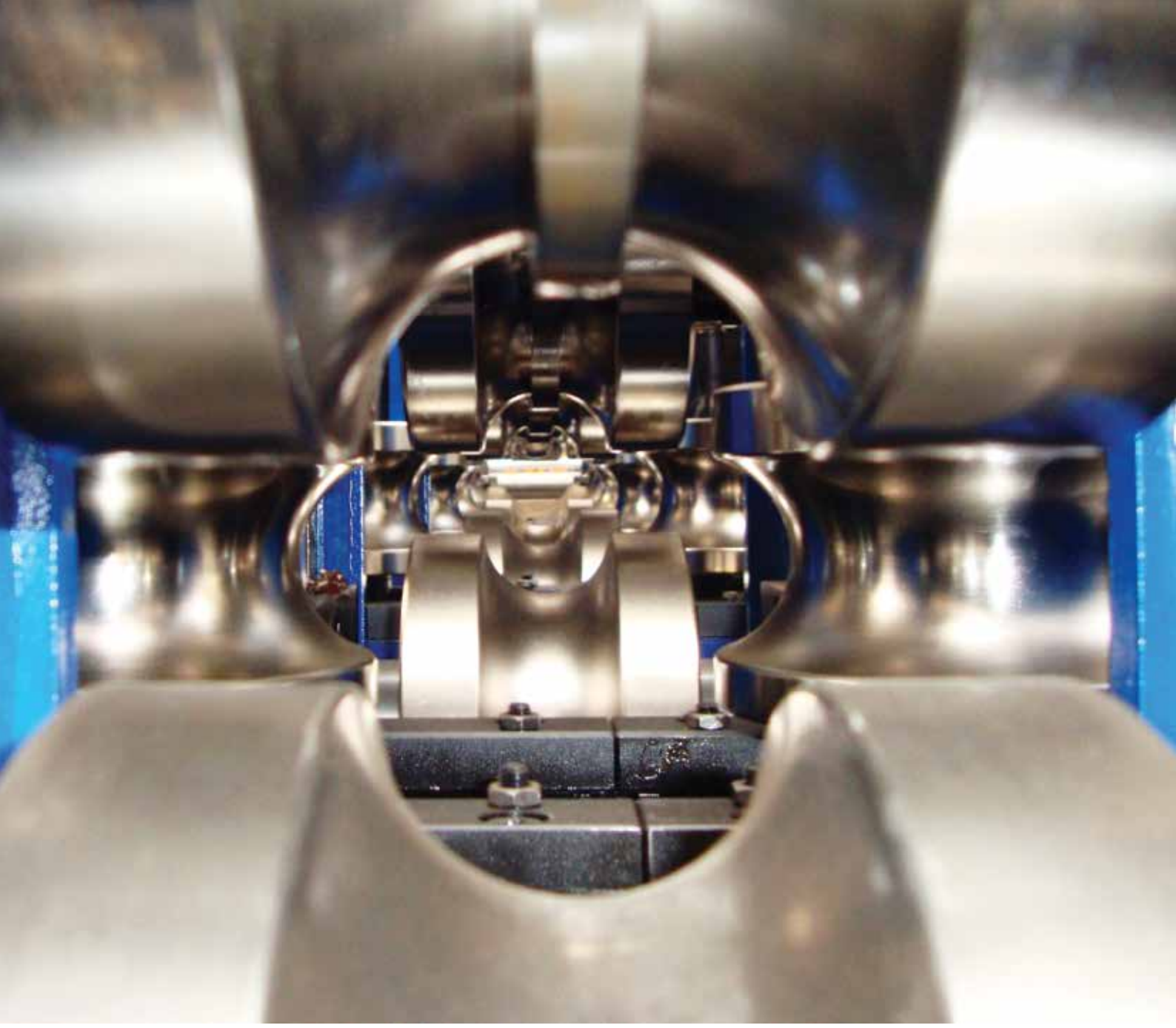
GAMA DE TUBOS DE PRECISIÓN
Redondos: 19 hasta 127 mm (consultar pág.13)
Cuadrados: 20x20 hasta 100x100 mm (consultar pág.15)
Rectangulares: 20x15 hasta 120x80 mm (consultar pág.17)
Oval de caras planas: 30x15 hasta 135x76 mm (consultar pág. 19)
Características dimensionales · Consultar pág. 21

GAMA DE TUBOS ESTRUCTURALES
Para las calidades S235JRH, S275J0H, S275J2H y S355J0H
Redondos: de 25x2.00 a 127x4.00 mm
Cuadrados: de 25x25x2.00 a 100x100x4.00 mm
Rectangulares: de 30x20x2.00 a 120x80x4.00 mm
Para la calidad S355J2H
Redondos: de 25x2.00 a 127x5.00 mm
Cuadrados: de 25x25x2.00 a 100x100x5.00 mm
Rectangulares: de 30x20x2.00 a 120x80x5.00 mm
Características dimensionales · Consultar pág. 23

LEGENDA/ LEYENDA

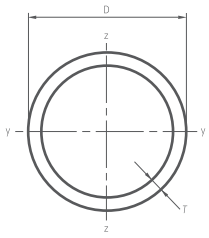
A Extensão/ Elongación
A_{80} Extensão após rotura/ Elongación a la rotura (L_0=80mm)
T Espessura nominal/ Espesor nominal
Re Tensão de cedência/ Tensión de fluencia
R_{eH} Tensão de cedência superior/ Límite de fluencia superior
R_{eL} Tensão de cedência inferior/ Límite de fluencia inferior
Rm Tensão de rotura/ Tensión de rotura
°C Temperatura de ensaio/ Temperatura de ensayo
J Energia mínima de resistência ao choque/ Energía mínima de resistencia al impacto

Para outras qualidades, consulte-nos. Para otras calidades, póngase en contacto con nosotros.



TUBO REDONDO

TUBO REDONDO



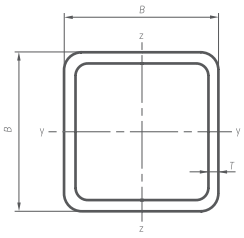
Tubo de Precisão (EN 10305-3) | Tubo Estrutural (EN 10219) | Tubo de Precisión (EN 10305-3) | Tubo Estructural (EN 10219)

D Diâm. ext. Diám. ext.	Laminado a Frio Laminado en Frío Espessura/Espesor — T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)					Galvanizado Sendzimir Galvanizado Sendzimir Espessura/Espesor — T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)						Laminado a Quente Laminado en Caliente Espessura/Espesor — T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)					Un. Uni. Atado Paquete
mm	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	
19	0,359	0,444	0,547	0,647	0,838	0,444	0,547	-	-	-	-	0,647	0,838	-	-	-	417
20	0,379	0,469	0,578	0,684	0,888	0,469	0,578	-	-	-	-	0,684	0,888	-	-	-	447
22	0,418	0,518	0,64	0,758	0,986	0,518	0,64	0,758	0,986	-	-	0,758	0,986	-	-	-	349
25	0,477	0,592	0,732	0,869	1,134	0,592	0,732	0,869	1,134	1,387	1,628	0,869	1,134	1,387	1,628	-	296
25,4	0,485	0,602	0,744	0,884	1,154	0,602	0,744	0,884	1,154	1,412	1,657	0,884	1,154	1,412	1,657	-	296
26,9	0,515	0,639	0,791	0,94	1,228	0,639	0,791	0,94	1,228	1,504	1,768	0,94	1,228	1,504	1,768	-	298
27	0,517	0,641	0,794	0,943	1,233	0,641	0,794	0,943	1,233	1,511	1,776	0,943	1,233	1,511	1,776	-	298
28	0,537	0,666	0,825	0,98	1,282	0,666	0,825	0,98	1,282	1,572	1,85	0,98	1,282	1,572	1,85	-	281
28,6	0,548	0,681	0,843	1,002	1,312	0,681	0,843	1,002	1,312	1,609	1,894	1,002	1,312	1,609	1,894	-	281
30	0,576	0,715	0,886	1,054	1,381	0,715	0,886	1,054	1,381	1,695	1,998	1,054	1,381	1,695	1,998	-	218
32	0,616	0,765	0,948	1,128	1,48	0,765	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	1,128	1,48	1,819	2,146	-	189
33,5	-	-	0,994	1,184	1,554	0,801	0,994	1,184	1,554	1,911	2,257	-	-	-	-	-	189
33,7	-	-	-	-	-	0,806	1	1,191	1,564	1,924	2,271	1,191	1,564	1,924	2,271	-	176
34	-	-	-	-	-	0,814	1,01	1,202	1,578	1,942	2,294	1,202	1,578	1,942	2,294	-	176
35	-	0,838	1,04	1,239	1,628	0,838	1,04	1,239	1,628	2,004	2,368	1,239	1,628	2,004	2,368	-	163
38	-	0,912	1,133	1,35	1,776	0,912	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	1,35	1,776	2,189	2,589	3,354	161
40	-	0,962	1,195	1,424	1,874	0,962	1,195	1,424	1,874	2,312	2,737	1,424	1,874	2,312	2,737	3,551	150
42	-	1,011	1,256	1,498	1,973	1,011	1,256	1,498	1,973	2,435	2,885	1,498	1,973	2,435	2,885	3,749	126
42,4	-	1,021	1,269	1,513	1,993	-	1,269	1,513	1,993	2,46	2,915	1,513	1,993	2,46	2,915	3,788	126
44,5	-	1,073	1,333	1,591	2,096	-	1,333	1,591	2,096	2,589	3,07	1,591	2,096	2,589	3,07	3,995	114
45	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	1,609	2,121	2,62	3,107	4,044	114
48	-	1,159	1,441	1,72	2,269	-	1,441	1,72	2,269	2,805	3,329	1,72	2,269	2,805	3,329	4,34	95
48,3	-	1,166	1,45	1,731	2,284	-	1,45	1,731	2,284	2,824	3,351	1,731	2,284	2,824	3,351	4,37	95
50	-	1,208	1,503	1,794	2,368	-	1,503	1,794	2,368	2,929	3,477	1,794	2,368	2,929	3,477	4,538	95
50,8	-	1,228	1,527	1,824	2,407	-	1,527	1,824	2,407	2,978	3,536	1,824	2,407	2,978	3,536	4,617	95
55	-	-	-	1,979	2,614	-	-	1,979	2,614	3,237	3,847	1,979	2,614	3,237	3,847	5,031	77
57	-	-	-	2,053	2,713	-	-	2,053	2,713	3,36	3,995	2,053	2,713	3,36	3,995	5,228	68
60	-	-	-	2,164	2,861	-	-	2,164	2,861	3,545	4,217	2,164	2,861	3,545	4,217	5,524	68
60,3	-	-	-	2,175	2,876	-	-	2,175	2,876	3,564	4,239	2,175	2,876	3,564	4,239	5,554	68
70	-	-	-	-	-	-	-	2,534	3,354	4,162	4,957	2,534	3,354	4,162	4,957	6,511	60
76	-	-	-	-	-	-	-	2,756	3,65	4,532	5,401	2,756	3,65	4,532	5,401	7,103	39
76,1	-	-	-	-	-	-	-	2,76	3,655	4,538	5,408	2,76	3,655	4,538	5,408	7,112	39
80	-	-	-	-	-	-	-	2,904	3,847	4,778	5,697	2,904	3,847	4,778	5,697	7,497	39
88,9	-	-	-	-	-	-	-	-	4,286	5,327	6,355	-	4,286	5,327	6,355	8,375	39
101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,913	6,11	7,295	9,628	23
108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,228	6,504	7,768	10,259	23
114,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,539	6,893	8,234	10,881	23
127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,165	7,676	9,174	12,133	23

Tubo estrutural fornecido nos aços S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 e S355J2. Tubo estructural proveído en aceros S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 y S355J2.

TUBO QUADRADO

TUBO CUADRADO

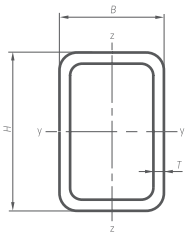


Tubo de Precisão (EN 10305-5) | Tubo Estrutural (EN 10219) | Tubo de Precisión (EN 10305-5) | Tubo Estructural (EN 10219)																	
BxB Dim. lateral Dim. lateral	**Laminado a Frio** **Laminado en Frío** Espessura/Espesor – T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)					**Galvanizado Sendzimir** **Galvanizado Sendzimir** Espessura/Espesor – T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)						**Laminado a Quente** **Laminado en Caliente** Espessura/Espesor – T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)					**Un.** **Uni.** Atado Paquete
mm	**0,80**	**1,00**	**1,25**	**1,50**	**2,00**	**1,00**	**1,25**	**1,50**	**2,00**	**2,50**	**3,00**	**1,50**	**2,00**	**2,50**	**3,00**	**4,00**	
20x20	0,477	0,592	0,732	0,869	1,134	0,592	0,732	0,869	1,134	1,387	-	0,869	1,134	-	-	-	**320**
25x25	0,616	0,765	0,948	1,128	1,48	0,765	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	1,128	1,48	1,819	2,146	-	**252**
25,4x25,4	0,616	0,765	0,948	1,128	1,48	0,765	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	1,128	1,48	1,819	2,146	-	**252**
30x30	-	0,912	1,133	1,35	1,776	0,912	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	1,35	1,776	2,189	2,589	-	**196**
35x35	-	1,085	1,349	1,609	2,121	1,085	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	1,609	2,121	2,62	3,107	-	**168**
38x38	-	1,159	1,441	1,72	2,269	1,159	1,441	1,72	2,269	2,805	3,329	1,72	2,269	2,805	3,329	-	**144**
40x40	-	1,208	1,503	1,794	2,368	1,208	1,503	1,794	2,368	2,929	3,477	1,794	2,368	2,929	3,477	4,538	**144**
45x45	-	-	1,719	2,053	2,713	-	1,719	2,053	2,713	3,36	3,995	2,053	2,713	3,36	3,995	5,228	**100**
50x50	-	-	1,919	2,294	3,033	-	1,919	2,294	3,033	3,761	4,476	2,294	3,033	3,761	4,476	5,869	**81**
50,8x50,8	-	-	1,919	2,294	3,033	-	1,919	2,294	3,033	3,761	4,476	2,294	3,033	3,761	4,476	5,869	**81**
60x60	-	-	-	2,76	3,655	-	-	2,76	3,655	4,538	5,408	2,76	3,655	4,538	5,408	7,112	**63**
63,5x63,5	-	-	-	2,904	3,847	-	-	2,904	3,847	4,778	5,697	2,904	3,847	4,778	5,697	7,497	**64**
70x70	-	-	-	3,233	4,286	-	-	-	4,286	5,327	6,355	3,233	4,286	5,327	6,355	8,375	**56**
76,1x76,1	-	-	-	3,533	4,686	-	-	-	4,686	5,826	6,955		4,686	5,826	6,955	9,174	**49**
80x80	-	-	-	3,662	4,858	-	-	-	4,858	6,042	7,213		4,858	6,042	7,213	9,519	**49**
88,9x88,9	-	-	-	-	-	-	-	-	5,539	6,893	8,234		5,539	6,893	8,234	10,881	**36**
90x90	-	-	-	-	-	-	-	-	5,539	6,893	8,234		5,539	6,893	8,234	10,881	**36**
100x100	-	-	-	-	-	-	-	-	6,165	7,676	9,174		6,165	7,676	9,174	12,133	**36**

Tubo estrutural fornecido nos aços S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 e S355J2. Tubo estructural proveído en aceros S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 y S355J2.

TUBO RETANGULAR

TUBO RECTANGULAR



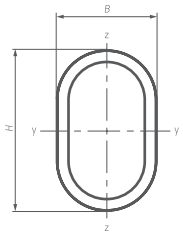
Tubo de Precisão (EN 10305-5) | Tubo Estrutural (EN 10219) | Tubo de Precisión (EN 10305-5) | Tubo Estructural (EN 10219)

HxB Dim. lateral Dim. lateral	Laminado a Frio Laminado en Frío Espessura/Espesor — T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)					Galvanizado Sendzimir Galvanizado Sendzimir Espessura/Espesor — T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)						Laminado a Quente Laminado en Caliente Espessura/Espesor — T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)					Un. Uni. Atado Paquete
mm	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	
20x15	0,418	0,518	0,64	0,758	0,986	0,518	0,64	0,758	0,986	1,202	1,406	0,758	0,986	1,202	1,406	1,776	460
25x15	0,477	0,592	0,732	0,869	1,134	0,592	0,732	0,869	1,134	1,387	1,628	0,869	1,134	1,387	1,628	2,072	360
30x10	0,477	0,592	0,732	0,869	1,134	0,592	0,732	0,869	1,134	1,387	1,628	0,869	1,134	1,387	1,628	2,072	375
30x15	0,537	0,666	0,825	0,98	1,282	0,666	0,825	0,98	1,282	1,572	1,85	0,98	1,282	1,572	1,85	2,368	320
30x20	0,616	0,765	0,948	1,128	1,48	0,765	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	1,128	1,48	1,819	2,146	2,762	256
30x25	-	0,838	1,04	1,239	1,628	-	1,04	1,239	1,628	2,004	2,368	-	1,628	2,004	2,368	3,058	192
30x15R6	-	0,592	0,732	0,869	1,134	-	0,732	0,869	1,134	1,387	1,628	-	1,134	1,387	1,628	2,072	320
35x15	-	0,765	0,948	1,128	1,48	-	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	-	1,48	1,819	2,146	2,762	255
35x20	-	0,838	1,04	1,239	1,628	-	1,04	1,239	1,628	2,004	2,368	-	1,628	2,004	2,368	3,058	224
40x10	-	0,765	0,948	1,128	1,48	-	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	-	1,48	1,819	2,146	2,762	300
40x15	-	0,838	1,04	1,239	1,628	-	1,04	1,239	1,628	2,004	2,368	-	1,628	2,004	2,368	3,058	264
40x20	-	0,912	1,133	1,35	1,776	-	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	-	1,776	2,189	2,589	3,354	216
40x25	-	1,011	1,256	1,498	1,973	-	1,256	1,498	1,973	2,435	2,885	-	1,973	2,435	2,885	3,749	168
40x27	-	1,011	1,256	1,498	1,973	-	1,256	1,498	1,973	2,435	2,885	-	1,973	2,435	2,885	3,749	168
40x30	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	-	2,121	2,62	3,107	4,044	144
45x15	-	0,912	1,133	1,35	1,776	-	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	-	1,776	2,189	2,589	3,354	216
45x25	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	-	2,121	2,62	3,107	4,044	176
48x22	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	-	2,121	2,62	3,107	4,044	162
50x10	-	0,912	1,133	1,35	1,776	-	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	-	1,776	2,189	2,589	3,354	180
50x15	-	1,011	1,256	1,498	1,973	-	1,256	1,498	1,973	2,435	2,885	-	1,973	2,435	2,885	3,749	180
50x20	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	-	2,121	2,62	3,107	4,044	162
50x25	-	-	1,45	1,731	2,284	-	-	1,731	2,284	2,824	3,351	-	-	2,824	3,351	4,37	160
50,8x25,4	-	-	1,45	1,731	2,284	-	-	1,731	2,284	2,824	3,351	-	-	2,824	3,351	4,37	160
50x30	-	-	1,503	1,794	2,368	-	-	1,794	2,368	2,929	3,477	-	-	2,929	3,477	4,538	126
50x40	-	-	1,719	2,053	2,713	-	-	2,053	2,713	3,36	3,995	-	-	3,36	3,995	5,228	132
60x20	-	-	1,503	1,794	2,368	-	-	1,794	2,368	2,929	3,477	-	-	2,929	3,477	4,538	144
60x30	-	-	1,719	2,053	2,713	-	-	2,053	2,713	3,36	3,995	-	-	3,36	3,995	5,228	104
60x40	-	-	-	2,294	3,033	-	-	-	3,033	3,761	4,476	-	-	-	4,476	5,869	96
60x50	-	-	-	2,534	3,354	-	-	-	3,354	4,162	4,957	-	-	-	4,957	6,511	81
70x40	-	-	-	2,534	3,354	-	-	-	3,354	4,162	4,957	-	-	-	4,957	6,511	84
70x50	-	-	-	2,76	3,655	-	-	-	3,655	4,538	5,408	-	-	-	5,408	7,112	64
80x20	-	-	-	2,294	3,033	-	-	-	3,033	3,761	4,476	-	-	-	4,476	5,869	120
80x30	-	-	-	2,534	3,354	-	-	-	3,354	4,162	4,957	-	-	-	4,957	6,511	84
80x40	-	-	-	2,76	3,655	-	-	-	3,655	4,538	5,408	-	-	-	5,408	7,112	72
80x50	-	-	-	2,904	3,847	-	-	-	3,847	4,778	5,697	-	-	-	5,697	7,497	60
80x60	-	-	-	3,233	4,286	-	-	-	4,286	5,327	6,355	-	-	-	6,355	8,375	56
88,9x63,5	-	-	-	-	4,543	-	-	-	4,543	5,647	6,74	-	-	-	6,74	8,888	40
90x40	-	-	-	2,904	3,847	-	-	-	3,847	4,778	5,697	-	-	-	5,697	7,497	72
90x50	-	-	-		4,286	-	-	-	4,286	5,327	6,355	-	-	-	6,355	8,375	48
90x70	-	-	-	-	4,858	-	-	-	4,858	6,042	7,213	-	-	-	7,213	9,519	42
100x40	-	-	-	3,233	4,286	-	-	-	4,286	5,327	6,355	-	-	-	6,355	8,375	72
100x50	-	-	-	-	4,543	-	-	-	4,543	5,647	6,74	-	-	-	6,74	8,888	54
100x60	-	-	-	-	4,858	-	-	-	4,858	6,042	7,213	-	-	-	7,213	9,519	48
100x80	-	-	-	-	5,539	-	-	-	5,539	6,893	8,234	-	-	-	8,234	10,881	36
110x70	-	-	-	-	5,539	-	-	-	5,539	6,893	8,234	-	-	-	8,234	10,881	35
120x40	-	-	-	-	4,858	-	-	-	4,858	6,042	7,213	-	-	-	7,213	9,519	60
120x50	-	-	-	-	5,228	-	-	-	5,228	6,504	7,768	-	-	-	7,768	10,259	45
120x60	-	-	-	-	5,539	-	-	-	5,539	6,893	8,234	-	-	-	8,234	10,881	40
120x80	-	-	-	-	6,165	-	-	-	6,165	7,676	9,174	-	-	-	9,174	12,133	30
140x60	-	-	-	-	6,165	-	-	-	6,165	7,676	9,174	-	-	-	9,174	12,133	32

Tubo estrutural fornecido nos aços S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 e S355J2. Tubo estructural proveído en aceros S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 y S355J2.

TUBO ESPALMADO

TUBO OVAL DE CARAS PLANAS



Tubo de Precisão (EN 10305-3) | Tubo de Precisión (EN 10305-3)										
HxB Dim. lateral Dim. lateral	**Laminado a Frio** **Laminado en Frío** Espessura/Espesor – T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)		**Galvanizado Sendzimir** **Galvanizado Sendzimir** Espessura/Espesor – T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)				**Laminado a Quente** **Laminado en Caliente** Espessura/Espesor – T (mm) Peso Teórico/Peso Teórico (kg/m)			**Un.** **Uni.** Atado Paquete
mm	**1,50**	**2,00**	**1,50**	**2,00**	**2,50**	**3,00**	**1,50**	**2,00**	**3,00**	
30x15	0,869	1,134	0,869	1,134	1,387	1,628	0,869	1,134	1,628	**320**
45x32	1,424	1,874	1,424	1,874	2,312	2,737	1,424	1,874	2,737	**120**
52x32	1,609	2,121	1,609	2,121	2,62	3,107	1,609	2,121	3,107	**110**
68,5x45	2,175	2,876	2,175	2,876	3,564	4,239	2,175	2,876	4,239	**64**
70x42	2,175	2,876	2,175	2,876	3,564	4,239	2,175	2,876	4,239	**64**
80x40	2,423	3,206	2,423	3,206	3,977	4,735	2,423	3,206	4,735	**72**
90,5x51,2	2,76	3,655	2,76	3,655	4,538	5,408	2,76	3,655	5,408	**48**
90x60	2,904	3,847	2,904	3,847	4,778	5,697	2,904	3,847	5,697	**48**
105x60	3,233	4,286	3,233	4,286	5,327	6,355	3,233	4,286	6,355	**40**

Tubo estrutural fornecido nos aços S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 e S355J2. Tubo estructural proveído en aceros S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 y S355J2.

Entendemos a qualidade como um elemento diferenciador e estratégico para o posicionamento no mercado atual. Neste contexto, submetemos todos os nossos produtos e matérias-primas a um rigoroso plano de inspecções e ensaios, que nos permite assegurar um elevado padrão de qualidade em todos os nossos produtos.

Entendemos la calidad como un elemento diferenciador y estratégico para el posicionamiento en el mercado actual. En este contexto, sometemos todos nuestros productos y materias-primas a un riguroso plan de inspecciones y pruebas, que nos permite garantizar un elevado estándar de calidad en todos los productos.

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS · TUBOS PRECISÃO

TOLERANCIAS DIMENSIONALES · TUBOS PRECISIÓN

	Tubo Redondo (D) Tubo Redondo (D)		Tubos Quadrado (B) e Retangular (H) Tubos Cuadrado (B) y Rectangular (H)	
	Dimensão Dimensión (mm)	**Tolerância Tolerancia (mm)**	**Dimensão Dimensión (mm)**	**Tolerância Tolerancia (mm)**
Dimensões exteriores Dimensiones exteriores	6 ⩽ D ⩽ 19	± 0.12	H ou/o B = 15	(B e/y H) ± 0.20
	20 ⩽ D ⩽ 30	± 0.15	H ou/o B = 20	(B e/y H) ± 0.20
	32 ⩽ D ⩽ 42.4	± 0.20	25 ⩽ B ou/o H ⩽ 35	(B e/y H) ± 0.25
	44 ⩽ D ⩽ 51	± 0.25	40 ⩽ B ou/o H ⩽ 50	(B e/y H) ± 0.30
	55 ⩽ D ⩽ 63.5	± 0.30	B ou/o H = 60	(B e/y H) ± 0.35
	70 ⩽ D ⩽ 76	± 0.35	B ou/o H = 70	(B e/y H) ± 0.40
	80 ⩽ D ⩽ 90	± 0.40	B ou/o H = 80	(B e/y H) ± 0.50
	100 ⩽ D ⩽ 101.6	± 0.50	B ou/o H = 90	(B e/y H) ± 0.60
	108 ⩽ D ⩽ 120	± 0.60	B ou/o H = 100	(B e/y H) ± 0.65
	127 ⩽ D ⩽ 139.7	± 0.80	120 ⩽ H ⩽ 140	(B e/y H) ± 0.70
Espessura Espesor	T ⩽ 1.5	± 0.15	T ⩽ 1.5	± 0.15
	1.50 < T ⩽ 3.5	0.1 x T (10%)	1.50 < T ⩽ 3.5	0.1 x T (10%)
	T > 3.5	± 0.35	T > 3.5	± 0.35
Comprimento standard * Longitud estándar *	L = 6000 mm	50	L = 6000 mm	50
		0		0
Comprimentos exatos Longitudes exactas	L ⩽ 500	+ por acordo/+ por acuerdo	L ⩽ 500	+ por acordo/+ por acuerdo
		0		0
	500 < L ⩽ 2000	+ 3	500 < L ⩽ 2000	+ 3
		0		0
	2000 < L ⩽ 5000	+ 5	2000 < L ⩽ 5000	+ 5
		0		0
	5000 < L ⩽ 8000	+ 10	5000 < L ⩽ 8000	+ 10
		0		0
	> 8000	+ por acordo/+ por acuerdo	> 8000	+ por acordo/+ por acuerdo
		0		0
Retilinearidade (e) Rectitud (e)	Para tubos com D ⩾ 15mm: e ⩽ 0.002 x L		H e/y B ⩽ 30 mm	e ⩽ 0.0025 x L
	Para tubos con D ⩾ 15mm: e ⩽ 0.002 x L		H e/y B > 30 mm	e ⩽ 0.0015 x L
	L = 1000 mm	e ⩽ 3 mm	L = 1000 mm	e ⩽ 3 mm
Esquadria dos lados (θ) Rectangularidad (θ)	----		90° - θ ⩽ 1°	
Torção Torsión	----		H e/y B ⩽ 30 mm	e ⩽ 3 mm x L
			H e/y B > 30 mm	e ⩽ b/10 ou/o h/10 x L
Forma dos cantos Forma de los cantos	----		T ⩽ 2.5 mm	C_1 e/y C_2 ⩽ 1.5 x T
			2.5 < T ⩽ 4.0	C_1 e/y C_2 ⩽ 2.2 x T

D Diâmetro exterior/ Diámetro exterior
B Comprimento do lado (Base)/ Longitud del lateral (Base)
H Comprimento do lado (Altura)/ Longitud del lateral (Altura)
T Espessura/ Espesor
L Comprimento do tubo/ Longitud del tubo
e Desvio de retilinearidade/ Desviación de rectitud
V Torção/ Torsión
C_1/ C_2 Raio exterior do canto/ Radio del canto exterior

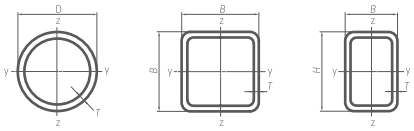
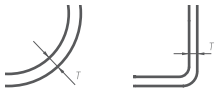
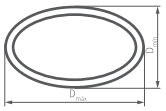
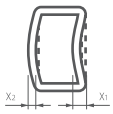
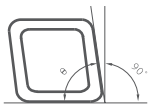
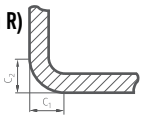
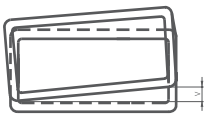
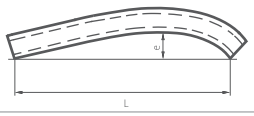
* Para outros comprimentos, consulte-nos. Para otras longitudes, póngase en contacto con nosotros.

Loroch
DOOSAN
PUMA 2600

5700

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS · TUBOS ESTRUTURAIS

TOLERANCIAS DIMENSIONALES · TUBOS ESTRUCTURALES

	Tubo Redondo (D) Tubo Redondo (D)		Tubos Quadrado (B) e Retangular (H) Tubos Cuadrado (B) y Rectangular (H)	
	Dimensão Dimensión (mm)	**Tolerância Tolerancia (mm)**	**Dimensão Dimensión (mm)**	**Tolerância Tolerancia (mm)**
Dimensões exteriores Dimensiones exteriores 	± 1% com um mínimo ± 0.5 mm e um máximo de ± 10 mm ± 1% con un mínimo ± 0.5 mm y un máximo de ± 10 mm		H, B < 100	±1% com um mínimo ±0.5 mm ±1% con un mínimo ±0.5 mm
			100 ⩽ H, B ⩽ 200	± 0.8%
Espessura Espesor 	D ⩽ 406.4 mm	T ⩽ 5mm ± 10%	T ⩽ 5 mm ± 10%	
Comprimento exato Longitud exacta	L < 6000		+ 10	
			0	
	6000 ⩽ L ⩽ 10000		+ 150	
			0	
	L > 10000		+ 5 + 1 mm/m	
			0	
Ovalização (O) Ovalización (O) $\frac{D_{máx} - D_{mín}}{D} \times 100$ 	2% para perfis com uma relação D/T ⩽ 100 2% para perfiles con un ratio D/T ⩽ 100		–	
Concavidade/ convexidade (x1, x2) Concavidad/ convexidad (x1, x2) 	–		0.8% máximo com um mínimo de 0.5 mm 0.8% máximo con un mínimo de 0.5 mm	
Esquadria dos lados (θ) Rectangularidad (θ) 	–		90° ± 1°	
Forma exterior dos cantos (C1, C2 ou R) Forma exterior de los cantos (C1, C2 o R) 	–		T ⩽ 6	1.6 x T a/a 2.4 x T
Torção (V) Torsión (V) 	–		2 mm + 0.5 mm/m de comprimento 2 mm + 0.5 mm/m de longitud	
Retilinearidade (e) Rectitud (e) 	0.20% do comprimento total e 3 mm/m de comprimento 0.20% de la longitud total y 3 mm/m de longitud		0.15% do comprimento total e 3 mm/m de comprimento 0.15% de la longitud total y 3 mm/m de longitud	
Massa (M) Masa (M)	± 6% nos comprimentos individuais ± 6% en las longitudes individuales			

D Diâmetro exterior/ Diámetro exterior
B Comprimento do lado (Base)/ Longitud del lateral (Base)
H Comprimento do lado (Altura)/ Longitud del lateral (Altura)
T Espessura/ Espesor
L Comprimento do tubo/ Longitud del tubo
e Desvio de retilinearidade/ Desviación de rectitud
V Torção/ Torsión
C_1/ C_2 Raio exterior do canto/ Radio del canto exterior

CHAPAS

CHAPAS

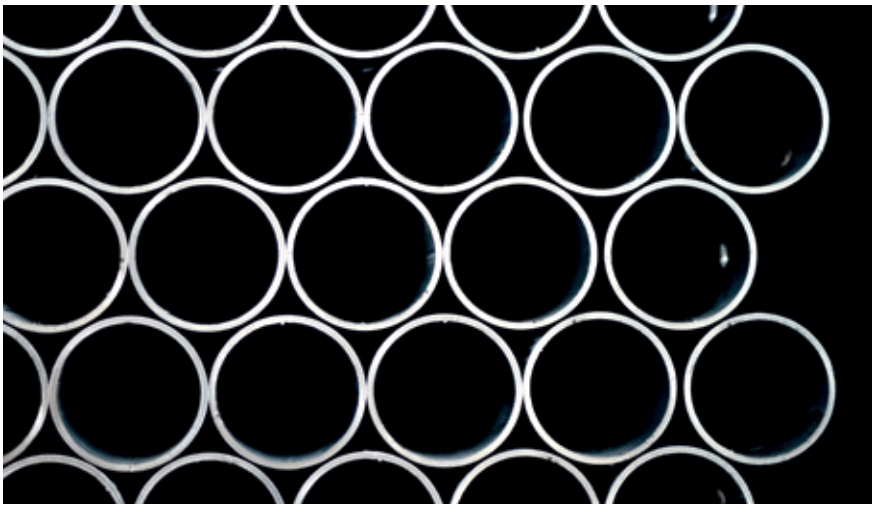
Fornecemos também chapa em bobine e chapa cortada longitudinalmente (banda).
Estamos equipados com máquinas de alta produtividade/qualidade que permitem o corte de chapa na gama de espessuras de 0,50 mm a 5,00 mm, nas qualidades de aços Laminados a Frio, Laminados a Quente e Galvanizados.

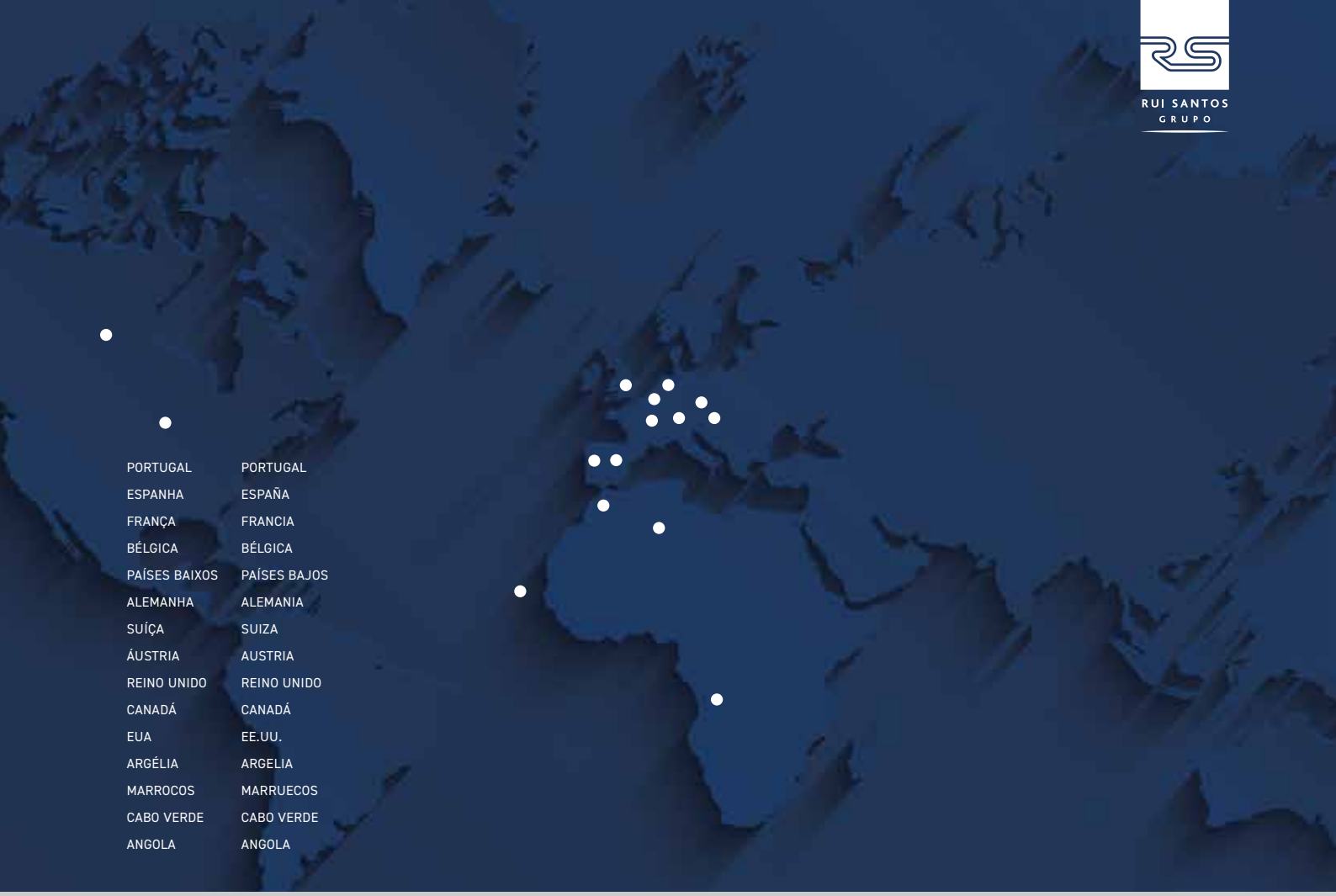
Proveemos también chapa en bobina y chapa cortada longitudinalmente (fleje).
Estamos equipados con máquinas de gran capacidad productiva, así como de alta calidad, que nos permiten trabajar con chapas de espesor entre 0,50 mm a 5,00 mm en las cualidades de aceros Laminados en Frío, Laminados en Caliente y Galvanizados.

SERVIÇOS
SERVICIOS

O nosso portfólio de serviços é ampliado à medida das necessidades do mercado e pode ser ajustado para responder às soluções requeridas. Nesse sentido, disponibilizamos aos nossos clientes:
— Corte de tubo à medida
— Conformação de extremos
— Estampagem
— Corte a laser

Nuestro portafolio de servicios se amplía según las necesidades del mercado y puede ajustarse para dar respuesta a las soluciones requeridas. En este sentido, ofrecemos a nuestros clientes:
— Corte de tubo a medida
— Conformado de extremos
— Estampado
— Corte de tubo con láser.





RUI SANTOS
GRUPO

COMPETE 2020

PORTUGAL 2020

UNIÃO EUROPEIA
Fundo Europeu
de Desenvolvimento Regional

RSTEEL | FÁBRICA DE TUBOS METÁLICOS | SA
SEDE | RUA DE MATAMAU, Nº 160 | 4760-672 LOUSADO
END. POSTAL / DIRECCIÓN POSTAL | APART. 5008 | 4761-906 EC LOUSADO
VILA NOVA DE FAMALICÃO | PORTUGAL

T | +351 252 450 400
F | +351 252 450 409

geral@rsteel.pt
www.rsteel.pt

GPS | 41° 21' 57,0'' N · 8° 31' 54,7''W

PG005